

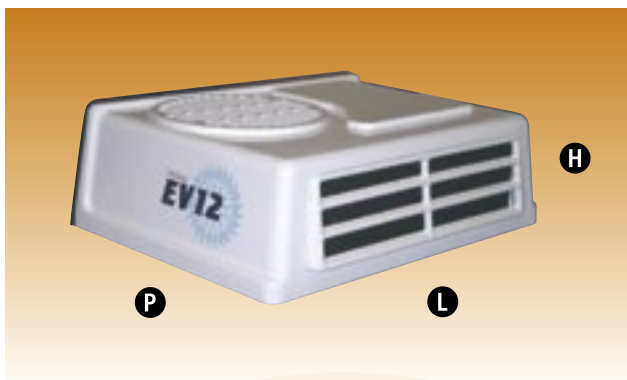


EV12



MBP 0°C

LBP -20°C



H 200 | **L** 680 | **P** 505



H 160 | **L** 620 | **P** 770

EV12 Modello compatto e di semplice installazione indicato per il trasporto di prodotti freschi e surgelati su veicoli coibentati e furgoni isotermitici di piccole dimensioni (capacità di carico 8 m³ max) per la distribuzione urbana. L'unico collegamento con il veicolo è il cavo di alimentazione connesso alla batteria. Impianto split (condensatore ed evaporatore separati). Condensatore installabile a tetto, a sbalzo (frontalmente) o sottotelaio. L'evaporatore extrapiatto può essere fornito in versione orizzontale (tetto) o verticale (parete). Disponibile in due versioni:

G: Funzionante su strada con alimentazione dalla batteria a 12V DC.

GN: Funzionante anche in sosta con alimentazione a 230V monofase, tramite trasformatore 230V AC - 12V DC integrato nell'unità condensante.

EV12 Compact model designed for fresh and frozen goods transport on small-size commercial insulated vehicles normally used for urban deliveries (maximum loading capacity 8 m³). Its main characteristics is the fast and easy installation; the only connection with the vehicle is the battery feeding cable. Split Unit: condenser and evaporator installed separately. The condenser installation can be roof, front type or under-mount. The extra slim evaporator can be supplied both in the horizontal (roof) or vertical (wall) installation mode. This model is available in two versions:

G: working on road with vehicle's battery feeding 12V DC.

GN: working also in stand-by, by means of a transformer 230V AC - 12V DC integrated in the condensing unit.

GRUPPI A BATTERIA - BATTERY UNITS



EV12



Truck Refrigeration

MOD. EV12

DATI TECNICI - TECHNICAL DETAILS		
Gas refrigerante - Refrigerant	-	R404A
Temperatura d'esercizio - Operating temperature range	-	0 °C / -20 °C
Peso versione G - Weight G version	Kg	68
Peso versione GN - Weight GN version	Kg	88
Tensione di alimentazione veicolo - Vehicle's voltage	Volt	12 DC - 24 DC
Tensione di alimentazione rete - Stand-by voltage	Volt	230 AC 1ph 50/60Hz
Portata d'aria evaporatore - Evaporator fan air flow	m ³ / h	640
Freccia d'aria evaporatore - Evaporator fan air throw	m	3
Assorbimento max - Maximum absorption	A	60
Compressore - Compressor	cm ³	43
Motore elettrico - Electric motor	-	12V DC 600W 40A

POTENZA FRIGORIFERA - REFRIGERATING CAPACITY			Tetto - Ceiling	Sbalzo - Front	Sottotelaio - Under-mount
R404A	0 °C	-20 °C	COND.	•	•
W/h	1.085	470		Verticale - Vertical	Orizzontale - Horizontal
Btu/h	3.711	1.608	EVAP.	•	•

Per ulteriori informazioni, contattare il nostro ufficio tecnico / For further information, please contact our technical dept

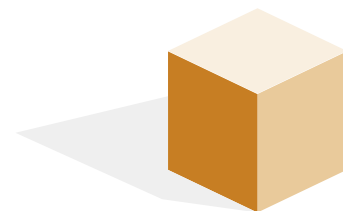
Descrizione, dati tecnici e illustrazioni sono indicativi e non vincolanti. La Frigiline si riserva il diritto di modificare per intero o in parte le specifiche descritte nella presente documentazione senza preavviso e a beneficio della continuità produttiva, di utilizzare produttori alternativi di componenti previsti nel progetto.

Descriptions, technical data and pictures are to be considered as a guide and not binding. Frigiline reserves the right to change in whole or part, the specification detailed in this documentation without prior notice and, when necessary to achieve continuous production, to use alternative manufactures of components for the design accomplishment.

L'IMPIANTO DI SERIE È DOTATO DI: - THE STANDARD UNIT IS EQUIPPED WITH:

- **Condensatore.**
- **Evaporatore.**
- **Kit collegamento frigorifero:** tubi, raccordi e giunzioni.
- **Kit collegamento elettrico:** cavi, connettori, faston, cavo per connessione alla rete elettrica (mod. GN).
- **Kit d'installazione:** dima di foratura, supporti antivibranti, viti, dadi, canalina di protezione, manuale d'uso e installazione.
- **Centralina di comando da posizionare in cabina di guida dotata di serie delle seguenti funzioni:**
 - visualizzazione della temperatura del vano refrigerato e di un eventuale secondo vano di carico anche ad impianto frigorifero spento.
 - Programmazione della temperatura desiderata.
 - Circuito LBS per lo spegnimento proporzionale dell'impianto con bassa tensione (opzione salvabatteria).
 - Conta-ore di funzionamento impianto.
 - Indicazione della carica della batteria veicolo (voltmetro).
 - Ciclo di sbrinamento automatico e manuale.

- **Condenser.**
- **Evaporator.**
- **Refrigerator connection set:** hoses and fittings.
- **Electric connection set:** cables, connectors, mains connecting cable.
- **Installation set:** template, vibration mounts, screws, bolts, protection raceway, installation manual.
- **Control board to be installed in the driver's cab supplied with:**
 - display of the refrigerated box temperature and of a possible additional loading cooled box also when the refrigerating unit is switched off.
 - Transport temperature setting.
 - LBS circuit for progressive switch-off of the unit (battery protection).
 - Functioning hours meter.
 - Battery charge indicator (voltmeter).
 - Automatic and manual defrost cycle.



Temp. - Max vol	
0 °C ≤ 8 m ³	-20 °C ≤ 5 m ³

