



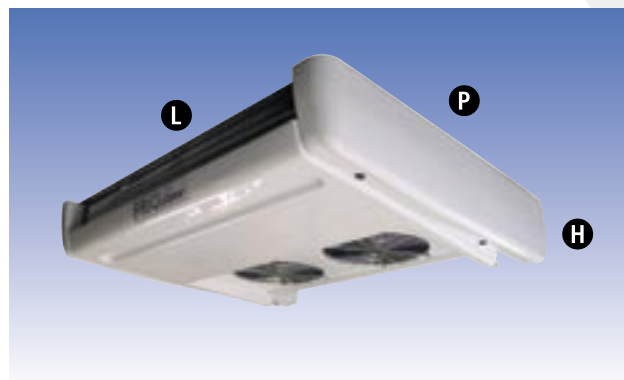
5100



Frigospoiler



H 370 | L 1560 | P 500



H 190 | L 850 | P 1130

5100 Modello dalle generose prestazioni indicato per il trasporto di prodotti freschi e surgelati su furgoni isotermici di medie e grandi dimensioni per il trasporto a medio e lungo raggio (capacità di carico max 35 m³); l'elevata superficie di scambio garantisce un ottimale riciclo dell'aria e riduce tempi di discesa della temperatura. Impianto disponibile nella versione split (condensatore ed evaporatore separati) o monoblocco (condensatore ed evaporatore uniti). Condensatore installabile a sbalzo (frontalmente) o sottotelaio. Evaporatore standard in alluminio studiato per resistere agli urti del carico. L'evaporatore extrapiatto può essere fornito in versione orizzontale (tetto) o verticale (parete).

L'impianto è disponibile nella versione **Frigospoiler**.

Disponibile in due versioni:

G: Funzionante su strada con compressore trainato dal motore del veicolo.

GN: Funzionante anche in sosta con compressore semiermetico 400V 3Ph, integrato nell'unità condensante. L'impianto può essere fornito con l'opzione **caldo** (deviazione totale del gas caldo oppure inversione del ciclo) per esigenze di trasporto di merci sensibili alle basse temperature. Nel caso di trasporti **multitemperatura** è possibile richiedere impianti provvisti di più evaporatori ed in grado di soddisfare le più svariate esigenze.

5100 Model designed for fresh and frozen goods transport medium and big insulated trucks normally used for medium and long distance deliveries (maximum loading capacity 35 m³). The big exchanging surface grants a proper air change and a fast temperature decrease.

This model is available both in split version (condenser and evaporator installed separately) or packaged version (condenser and evaporator in a single set). The condenser installation can be front type under-mount type. The standard evaporator is aluminium made in order to better resist to strikes during loading operations. The extra slim evaporator can be supplied both in the horizontal (roof) or vertical (wall) installation mode.

This system is also available in **Frigospoiler** version.

5100 model is available in two versions:

G: working on road with compressor directly driven by the vehicles engine.

GN: working also in stand-by with a 400V three-phase semi-hermetic compressor installed inside the condensing unit.

This unit can be also supplied with the **heating option** (hot gas deviation or cycle reverse). In case of **multi-temperature**, it is possible to ask for systems having more than one evaporator or any other customized solutions.

MBP 0°C

LBP -20°C



Truck Refrigeration

GRUPPI CON COMPRESSORE TRAINATO - DIRECT DRIVEN UNITS



MOD. 5100

MOD. 5100

DATI TECNICI - TECHNICAL DETAILS

Gas refrigerante - Refrigerant	-	R404A
Temperatura d'esercizio - Operating temperature range	-	0 °C / -20 °C
Peso versione G - Weight G version	Kg	145
Peso versione GN - Weight GN version	Kg	190
Tensione di alimentazione veicolo - Vehicle's voltage	Volt	12 DC - 24 DC
Tensione di alimentazione rete - Stand-by voltage	Volt	400 AC 3ph 50/60Hz
Portata d'aria evaporatore - Evaporator fan air flow	m ³ / h	2600
Freccia d'aria evaporatore - Evaporator fan air throw	m	7

POTENZA FRIGORIFERA - REFRIGERATING CAPACITY

			Tetto - Ceiling	Sbalzo - Front	Sottotelaio - Under-mount
R404A	0 °C	-20 °C	COND.	•	•
W/h	4.180	2.520	Vert. - Vertical	•	Allum. - Aluminium
Btu/h	15.698	8.618	EVAP.	•	•

Per ulteriori informazioni, contattare il nostro ufficio tecnico / For further information, please contact our technical dept

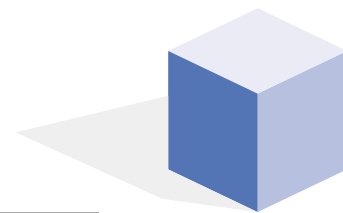
Descrizione, dati tecnici e illustrazioni sono indicativi e non vincolanti. La Frigiline si riserva il diritto di modificare per intero o in parte le specifiche descritte nella presente documentazione senza preavviso e a beneficio della continuità produttiva, di utilizzare produttori alternativi di componenti previsti nel progetto.

Descriptions, technical data and pictures are to be considered as a guide and not binding. Frigiline reserves the right to change in whole or part, the specification detailed in this documentation without prior notice and, when necessary to achieve continuous production, to use alternative manufactures of components for the design accomplishment.

L'IMPIANTO DI SERIE È DOTATO DI: - THE STANDARD UNIT IS EQUIPPED WITH:

- Condensatore.
- Evaporatore.
- Compressore strada + Kit staffaggio compressore
- Separatore d'olio.
- Kit collegamento frigorifero: tubi, raccordi e giunzioni.
- Kit collegamento elettrico: cavi, connettori, faston, cavo per connessione alla rete elettrica (mod. GN).
- Kit d'installazione: viti, dadi, canalina di protezione, manuale d'uso e installazione.
- Centralina di comando da posizionare in cabina di guida dotata di serie delle seguenti funzioni:
 - visualizzazione della temperatura del vano refrigerato e di un eventuale secondo vano di carico anche ad impianto frigorifero spento.
 - Programmazione della temperatura desiderata.
 - Circuito LBS per lo spegnimento proporzionale dell'impianto con bassa tensione (opzione salvabatteria).
 - Conta-ore di funzionamento impianto.
 - Indicazione della carica della batteria veicolo (voltmetro).
 - Ciclo di sbrinamento automatico e manuale.

- Condenser.
- Evaporator.
- Road compressor + compressor bracket.
- Oil separator.
- Refrigerator connection set: hoses and fittings.
- Electric connection set: cables, connectors, mains connecting cable.
- Installation set: screws, bolts, protection raceway, installation manual.
- Control board to be installed in the driver's cab supplied with:
 - display of the refrigerated box temperature and of a possible additional loading cooled box also when the refrigerating unit is switched off.
 - Transport temperature setting.
 - LBS circuit for progressive switch-off of the unit (battery protection).
 - Functioning hours meter.
 - Battery charge indicator (voltmeter).
 - Automatic and manual defrost cycle.


Temp. - Max vol.

 0 °C ≤ 35 m³

 -20 °C ≤ 27 m³
